

附表一 工作場所危害等級分類表

危害等級	主用途	產業別 編號	備註與細項說明	NFPA13對應之 危害分級
嚴重火災 危害	金屬製品 製造業	25	有壓鑄及金屬擠壓行為，以 EH-1 分類 1. 金屬刀具、手工具及模具 2. 金屬結構及建築組件 3. 金屬容器 4. 金屬加工處理（鍛造、熱處理） 5. 其他金屬製品（螺絲、鉚釘）	EH-1
	汽車及其 零件製造 業	30	有壓鑄及金屬擠壓行為，以 EH-1 分類 1. 汽車 2. 車體 3. 汽車零件	EH-1
普通火災 危害	食品製造 業	8	1. 肉類加工 2. 水產加工 3. 蔬果加工 4. 動植物油脂 5. 乳品	OH-1
	食品製造 業	8	1. 碾穀、磨粉及澱粉製品 2. 動物飼品 3. 其他食品（糖果、茶）	OH-2
	紡織業	11	1. 織布 2. 不織布 3. 染整 4. 紡織品	OH-2
	成衣及服 飾品製造 業	12	1. 成衣 2. 服飾品	OH-2
	紙漿、紙 及紙製品 製造業	15	1. 紙漿、紙及紙板 2. 瓦楞紙板及紙容器 3. 其他紙製品（家庭及衛生用紙）	OH-2
	化學材料 及肥料製 造業	18	1. 化學原材料 2. 肥料及氮化合物 3. 人造纖維	OH-2
	其他化學 製品製造 業	19	1. 農藥及環境用藥 2. 清潔用品及化粧品 3. 未分類其他化學製品	OH-2
	橡膠、塑 膠製品製 造業	21 22	1. 橡膠製品（工業用橡膠製品） 2. 橡膠製品（輪胎） 3. 塑膠製品（塑膠皮、板及管材、塑 膠膜袋、塑膠外殼及配件）	OH-2

	非金屬礦物製品製造業	23	1. 玻璃及其製品 2. 耐火、黏土建材及其他陶瓷製品 3. 水泥及其製品 4. 石材製品 5. 其他非金屬礦物製品	OH-1
普通火災 危害	基本金屬製造業	24	1. 鋼鐵 2. 鋁 3. 銅 4. 其他基本金屬	OH-2
	電子零組件製造業	26	1. 半導體 2. 被動電子元件 3. 印刷電路板 4. 光電材料及元件 5. 其他電子零組件	OH-1
	電腦、電子產品及光學製品製造業	27	1. 電腦及其週邊設備 2. 通訊傳播設備 3. 視聽電子產品 4. 資料儲存媒體 5. 量測、導航、控制設備及鐘錶 6. 輻射及電子醫學設備 7. 光學儀器及設備（如相機）	OH-1
	電力設備及配備製造業	28	1. 發電、輸電及配電機械 2. 電池 3. 電線及配線器材 4. 電線及配線器材（電纜線製造） 5. 照明設備及配備 6. 家用電器 7. 其他電力設備及配備	OH-1
	機械設備製造業	29	1. 金屬加工用機械設備 2. 其他專用機械設備 3. 通用機械設備（如原動機、傳動設備）	OH-1
	其他運輸工具及其零件製造業	31	1. 船舶及浮動設施 2. 機車及其零件 3. 自行車及其零件 4. 未分類其他運輸工具及其零件	OH-2
輕微火災 危害	其他製造業	33	1. 育樂用品 2. 醫療器材及用品 3. 未分類其他製品（如拉鍊）	OH-2

附表二 塑膠容器儲放低堆疊鋰離子電池之撒水設備表

Table 2.4.3.2. Sprinkler Protection for Low-Piled Storage of Lithium-ion Batteries in Plastic Containers

Commodity	Max Ceiling Height, ft (m)	Quick-Response						Standard-Response				
		K11.2 (K160)	K14.0 (K200)	K16.8 (K240)	K22.4 (K320)	K25.2 (K360)	K25.2EC (K360EC)	K11.2 (K160)	K14.0 (K200)	K19.6 (K280)	K25.2 (K360)	K25.2EC (K360EC)
Wet System, Pendent Sprinklers, 160°F (70°C), Number of AS @ psi (bar)												
UUP	30 (9)	25 @ 50(3.4)	10 @ 62(4.3)	10 @ 43(3)	14 @ 24(1.7)	14 @ 19(1.3)	12 @ 38(2.6)	25 @ 50(3.4)	25 @ 32(2.2)	25 @ 16(1.1)	25 @ 10(0.7)	25 @ 50(3.4)
	45 (14)		10 @ 62(4.3)11	0 @ 43(3)	14 @ 24(1.7)	14 @ 19(1.3)						
	60 (18)				10 @ 50(3.4)	10 @ 40(2.8)						
Wet System, Upright Sprinklers, 160°F (70°C), Number of AS @ psi (bar)												
UUP	30 (9)	25 @ 50(3.4)	10 @ 62(4.3)	10 @ 43(3)			12 @ 38(2.6)	25 @ 50(3.4)	25 @ 22(1.5)		25 @ 10(0.7)	
	45 (14)		10 @ 62(4.3)	10 @ 43(3)								

附表三 支管撒水頭管徑及設置個數

撒水頭設置八個以下者					
管徑	25毫米 (1吋)	32毫米 (1-1/4吋)	40毫米 (1-1/2吋)	50毫米 (2吋)	65毫米 (2-1/2吋)
個數	2個	3個	5個	8個	
撒水頭設置九個以下者					
個數	1個	3個	5個	9個	
撒水頭設置十個以下者					
個數	1個	3個	5個	9個	10個

附表四 密閉式撒水頭設計與配置參照表

嚴重火災危害工廠							
天花板或頂板高度 (m)	K 值 LPM/(kgf/cm ²) ^{1/2}	安裝方向	最大天花板斜率	撒水頭中心直線間距(m)		撒水頭設計面積 (m ²)	
未滿 9.1公尺	≥K(80)	向下 向上	18.5°	2.1	3.7	6	9.3
	K(160)EC	向上	10°	3	4.9	9.3	23.8
	K(200)EC	向上	10°	3	6.1	9.3	37.2
	K(360)EC	向下 向上	18.5°	3	4.3	9.3	18.2
9.1公尺以上未滿13.7公尺	≥K(80)	向下 向上	18.5°	2.1	3	6	9.3
	K(160)EC K(200)EC	向上	10°	3	4.9	9.3	23.8
	K(360)EC	向下 向上	18.5°	3	4.3	9.3	18.2
13.7公尺以上未滿18公尺	≥K(160)	向下 向上	18.5°	2.4	3	6	9.3
	K(360)	向下 向上	18.5°	3	4.3	9.3	18.2
18.3公尺以上	≥K(200)	向下 向上	18.5°	2.4	3	6	9.3
	K(360)	向下 向上	18.5°	3	4.3	9.3	18.2

輕微火災危害工廠							
天花板或頂板高度(m)	K 值 LPM/(kgf/cm ²) ^{1/2}	安裝方向	最大天花板斜率	撒水頭中心直線間距(m)		撒水頭設計面積(m ²)	
未滿 9.1公尺	≥K(80)	向下 向上	18.5°	2.1	4.6	6	12.1
	K(160)EC	向上	10°	3	4.9	9.3	23.8
	K(200)EC	向上	10°	3	6.1	9.3	37.2
	K(360)EC	向下 向上	18.5°	3	4.3	9.3	18.2
9.1公尺以上未滿13.7公尺	≥K(80)	向下 向上	18.5°	2.1	4.6	6	12.1
	K(160)EC	向上	10°	3	4.9	9.3	23.8
	K(200)EC	向上	10°	3	6.1	9.3	37.2
13.7公尺以上未滿18公尺	K(360)EC	向下 向上	18.5°	3	4.3	9.3	18.2
	≥K(200)	向下 向上	18.5°	2.4	3	6	9.3
18.3公尺以上	K(360)EC	向下 向上	18.5°	3	4.3	9.3	18.2
	≥K(80)	向下 向上	18.5°	2.1	4.6	6	12.1

普通火災危害工廠							
天花板或頂板高度(m)	K 值 LPM/(kgf/cm ²) ^{1/2}	安裝方向	最大天花板斜率	撒水頭中心直線間距(m)		撒水頭設計面積(m ²)	
未滿 9.1公尺	≥K(80)	向下 向上		2.1	4.6	6	20.9
	K(80)EC K(114)EC	向下 向上	10°	3	6.1	9.3	37.2
	K(160)EC K(200)EC	向下 向上	10°	3	6.1	9.3	37.2
	K(360)EC	向下 向上		3	4.3	9.3	18.2
9.1公尺以上未滿13.7公尺	≥K(80)	向下 向上	18.5°	2.1	4.6	6	12.1
	K(160)EC	向上	10°	3	4.9	9.3	23.8
	K(200)EC	向上	10°	3	6.1	9.3	37.2
13.7公尺以上未滿18公尺	K(360)EC	向下 向上	18.5°	3	4.3	9.3	18.2
	≥K(200)	向下 向上	18.5°	2.4	3.7	6	11.1
18.3公尺以上	K(360)	向下 向上	18.5°	3.0	4.3	9.3	18.2
	≥K(80)	向下 向上		2.1	4.6	6	20.9

EC：擴展覆蓋型撒水頭（Extended Coverage Sprinkler）

附表五 撒水頭最低需水量表

工廠類建築物 危害等級	撒水頭之需水量 密度/面積 L/min (毫米/min)
嚴重火災危害工廠	12.2/230 m ²
輕微火災危害工廠	8.1/140 m ²
普通火災危害工廠	4.1/140 m ²

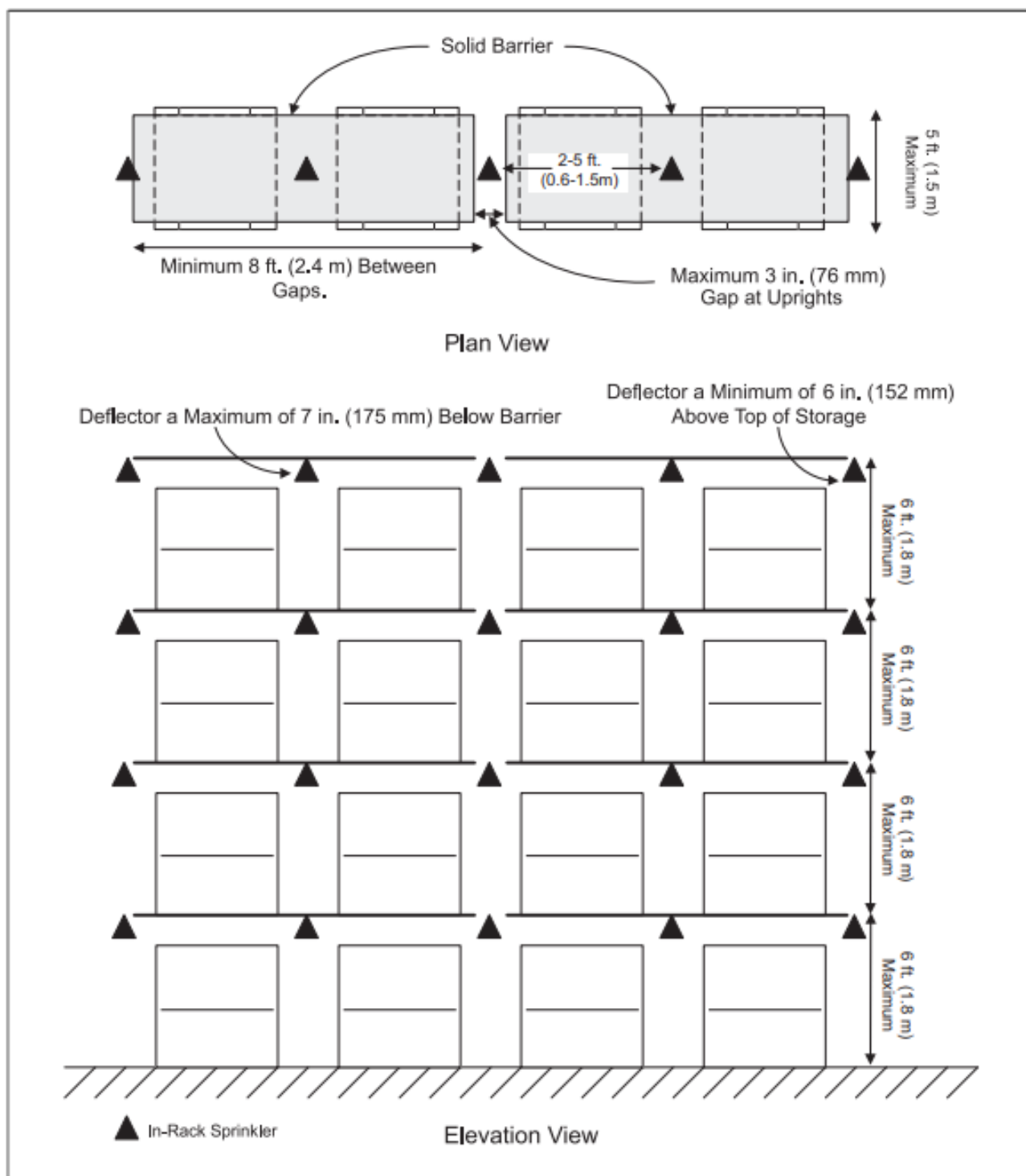


Fig. 2.4.2.2.1-1. Single-row rack in-rack sprinkler layout for li-ion cells/modules/batteries

附圖一 單排貨架撒水設備撒水頭及水平隔板示意圖

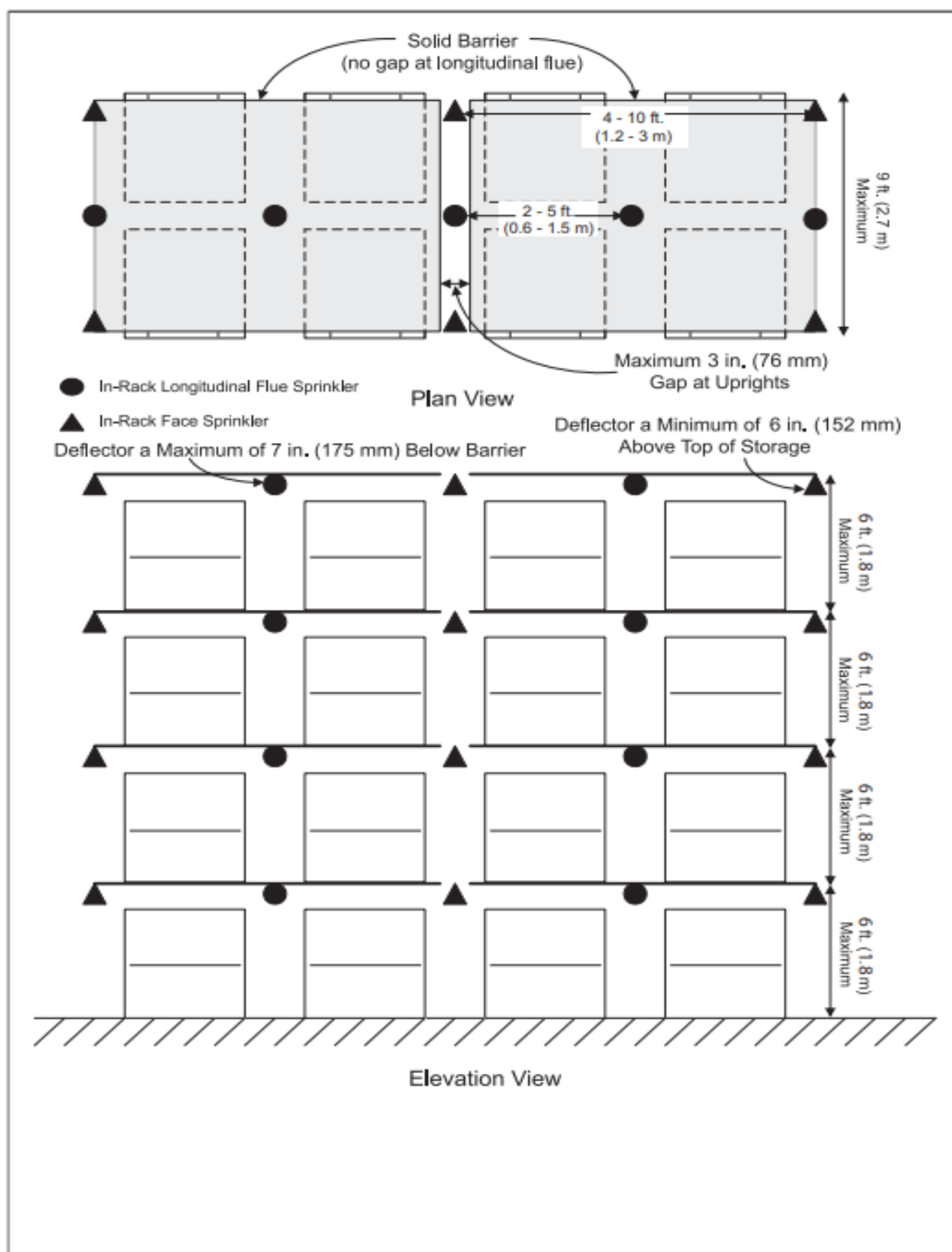
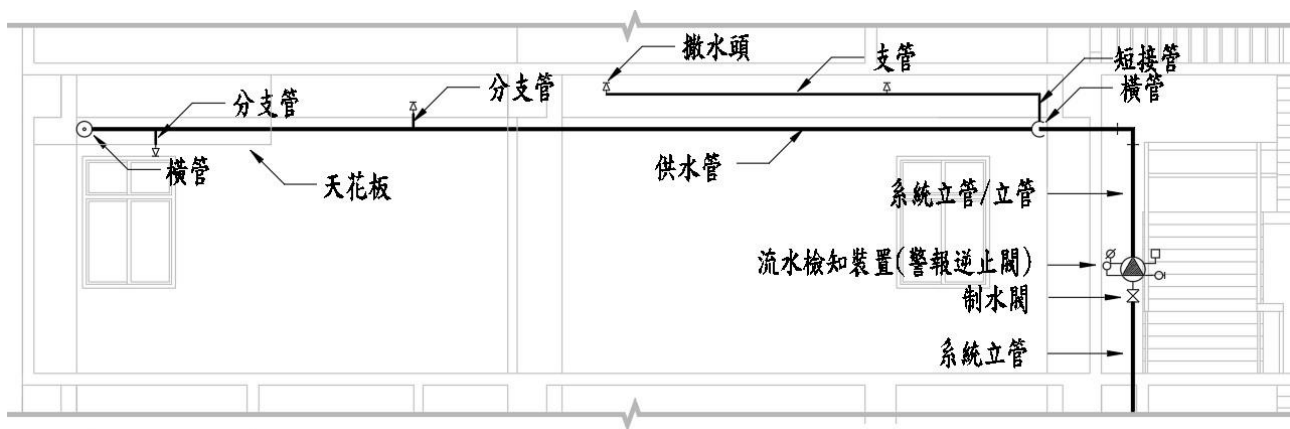
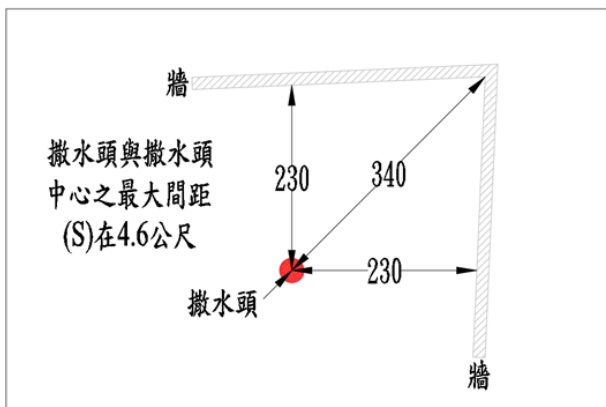


Fig. 2.4.2.2.1-2. Double-row rack in-rack sprinkler layout for li-ion cells/modules/batteries

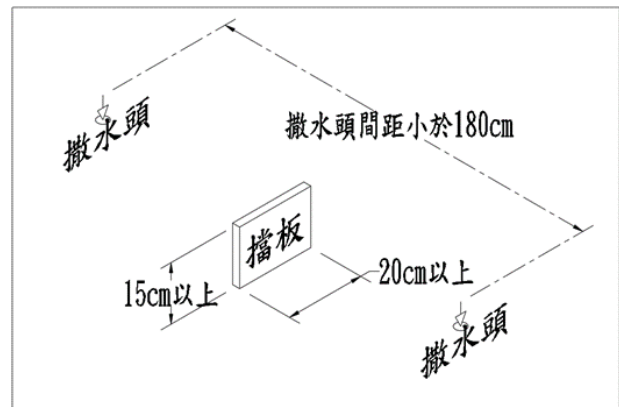
附圖二 雙排貨架撒水設備撒水頭及水平隔板示意圖



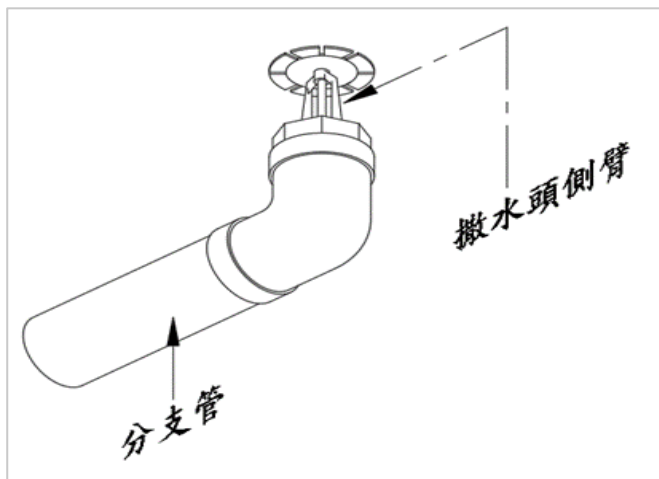
附圖三 配管名稱示意圖



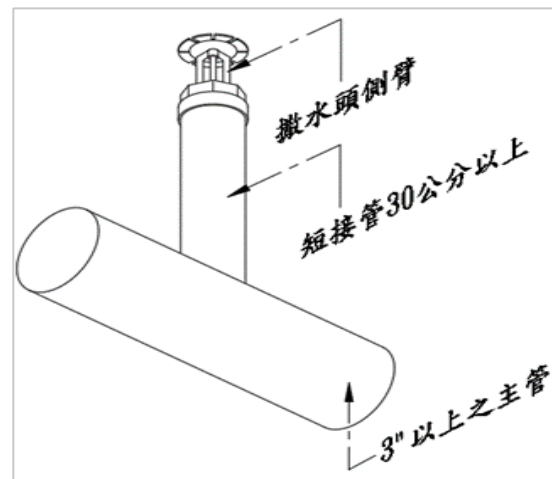
附圖四 撒水頭與牆距離示意圖



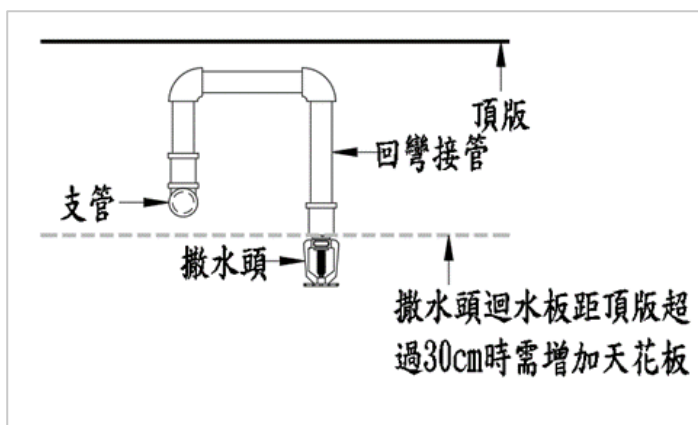
附圖五 撒水頭間設置擋板示意圖



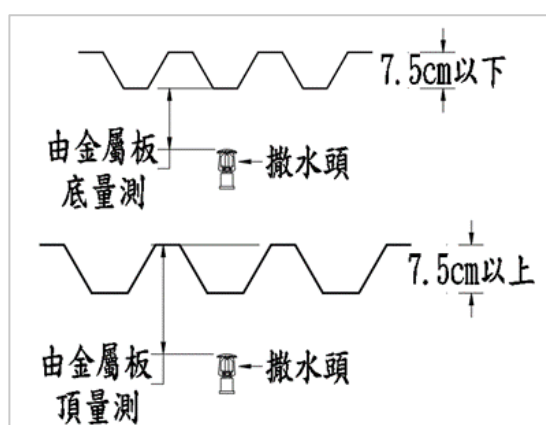
附圖六 撒水頭框架與分支管平行圖



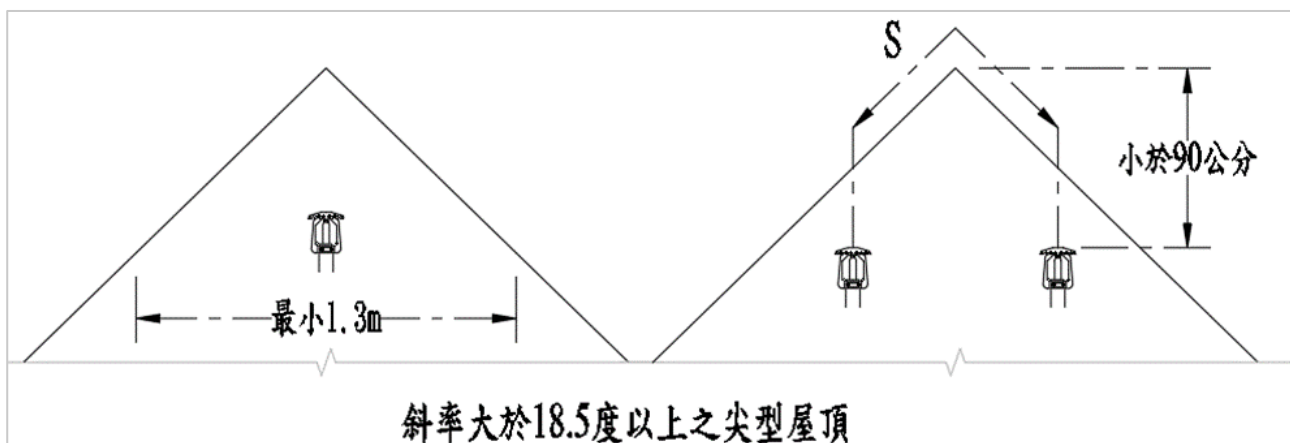
附圖七 向上型撒水頭配管圖



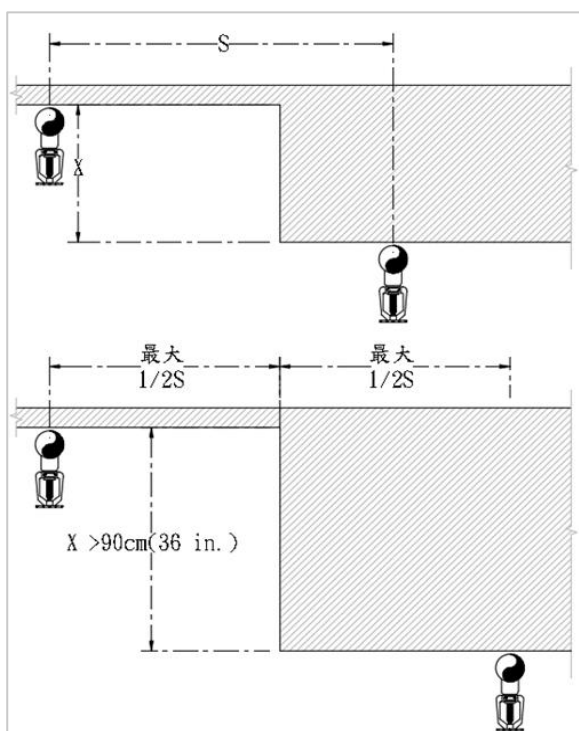
附圖八 回彎管配管示意圖



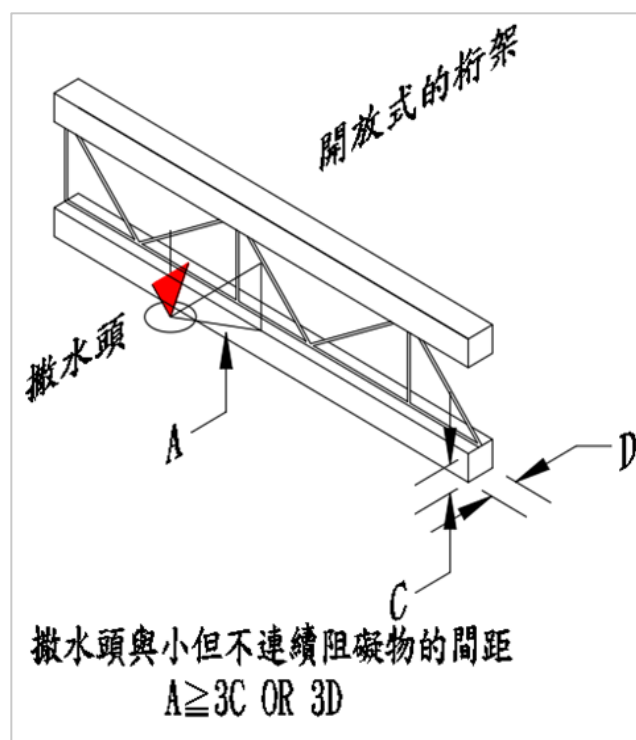
附圖九 波浪型裝置面距離計算圖



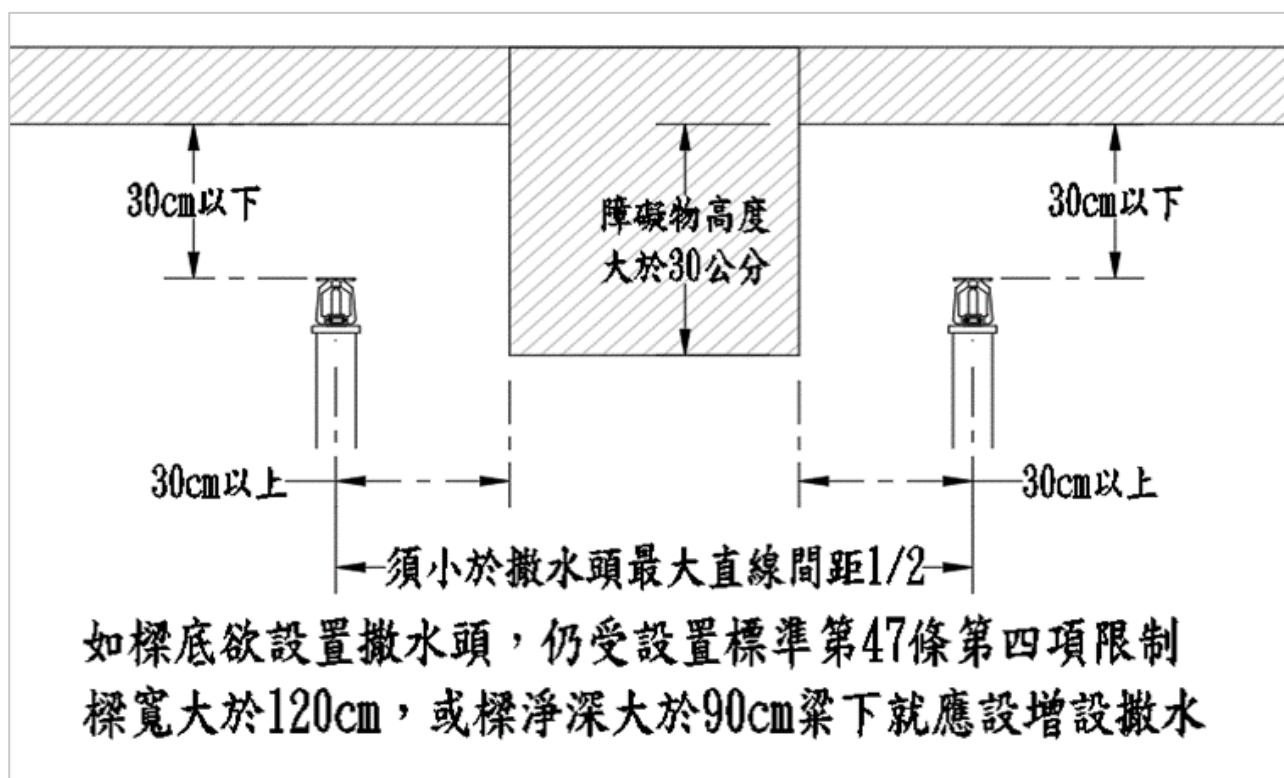
附圖十 尖型屋頂之屋脊設置撒水頭示意圖



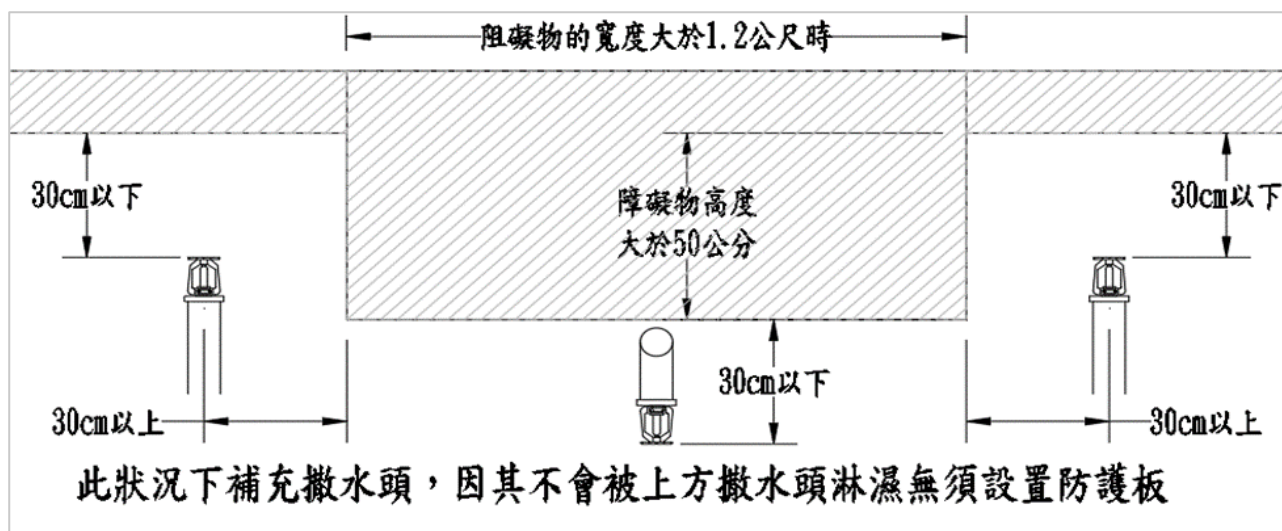
附圖十一 建築物水平結構物與撒水頭之配置示意圖



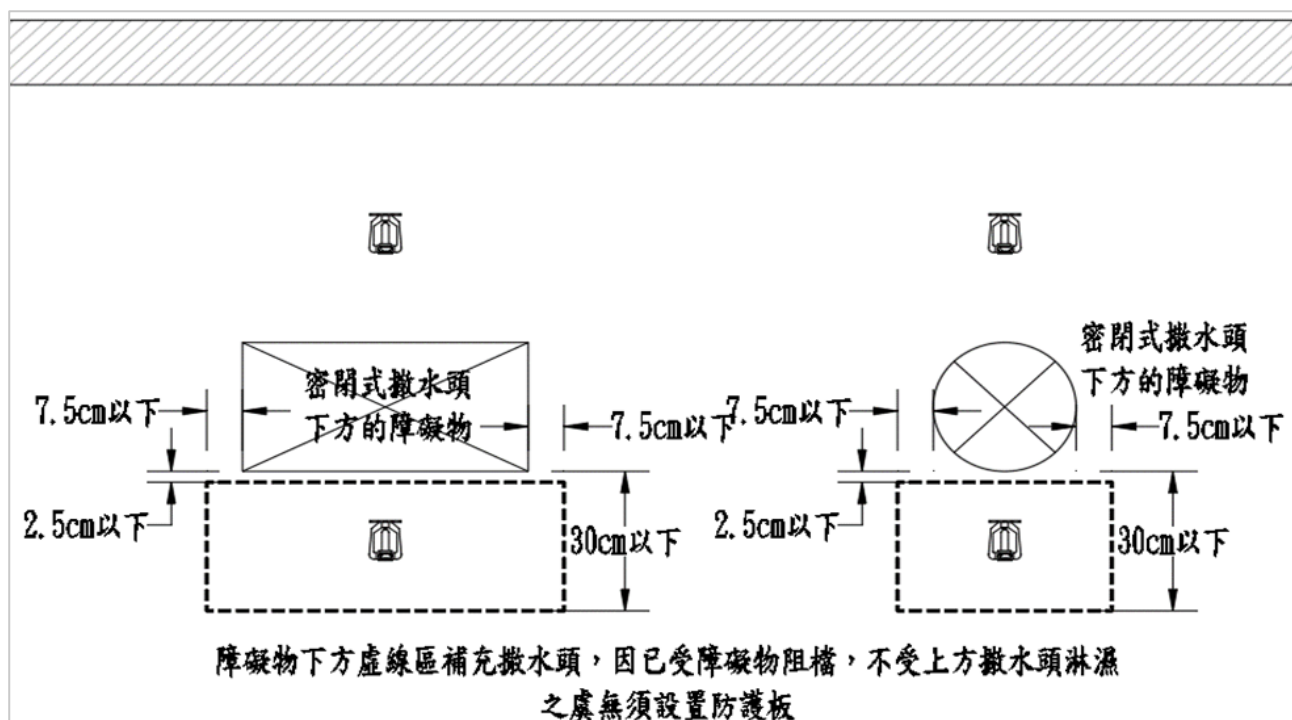
附圖十二 結構物視為無放水障礙示意圖



附圖十三 建築物水平構造物兩側設置撒水頭示意圖



附圖十四 建築物水平構造物兩側及下方設置撒水頭示意圖



附圖十五 撒水頭下放障礙物設置補充撒水頭示意圖